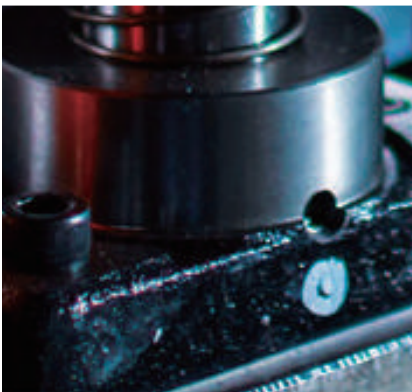
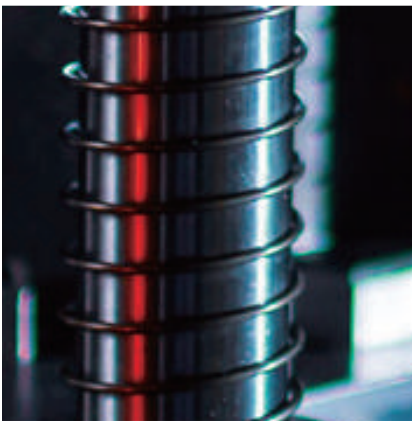
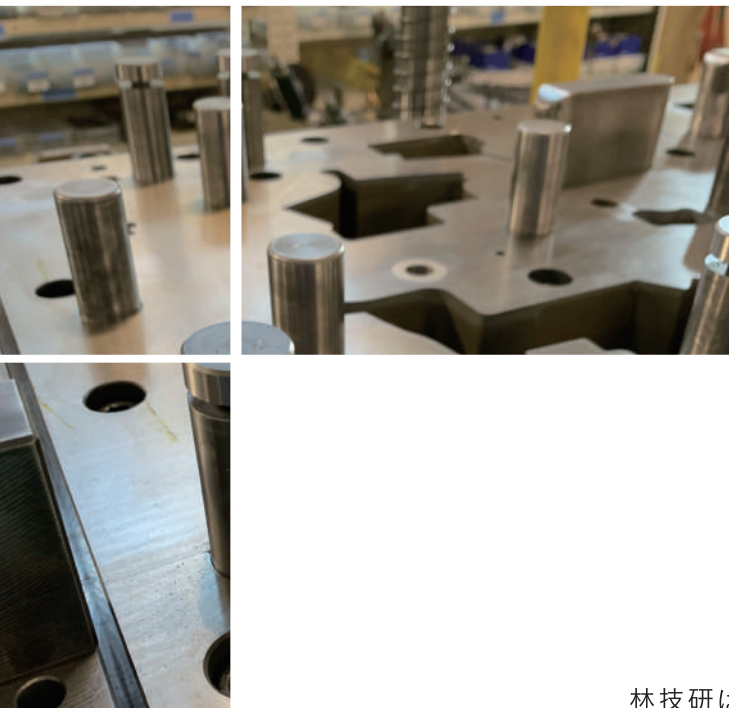




株式 林 技 研
会 社



CORPORATE
PROFILE



プレス金型で ものづくりを支える

林技研は金型の設計、製造によりお客様のものづくり現場を支えます。

01



品質を高める社内トライ体制

金型の生產品質を高めるために、社内トライ専用の400tonプレス機、150tonサーボプレス機を保有しています。

金型製作のトータルサポート

金型の設計から製造、アフターサポートまで対応いたします。

02



03



確かな実績と経験

創業から30年以上にわたり培ってきた金型製造にかかるノウハウを保有しております。

会社概要

社名	株式会社林技研
代表者	代表取締役 会長 林 春美 代表取締役 社長 尾崎 敬介
所在地	〒252-1107 神奈川県綾瀬市深谷中8-6-26
TEL	0467-79-4410
FAX	0467-79-4415
URL	http://hayashigiken.jp
設立年月日	昭和56年7月10日
資本金	10,000,000円
事業内容	プレス金型設計、製作（順送金型、トランスファー金型、ロボット用金型など） 溶接及び組立治具等設計、製作 その他専用機械設計、製作
従業員	20名



会社沿革

昭和56年7月10日	林設計事務所として設立
昭和58年9月10日	有限会社林技研に社名変更
平成3年6月5日	株式会社林技研に社名変更
平成11年9月	鳥浜工場を治具専門工場として新設 藤沢工場を金型専門工場とする
平成13年7月	綾瀬工場を新設し鳥浜工場を統合
平成18年4月	自社工場を新設
平成22年11月	ISO9001:2008認証取得
平成27年4月	高速マシニングセンターを購入
平成27年10月	NC放電加工機を購入 ISO9001:2015認証取得
平成29年7月	高速ワイヤーカット放電加工機を購入 NC平面研削盤を購入
平成29年10月	高速マシニングセンター（パレットチェンジャー付き）を購入
平成31年3月	3Dスキャナ型三次元測定機を購入
令和2年3月	400tonトライ用プレス機を購入

主要取引先・取引銀行

主要取引先

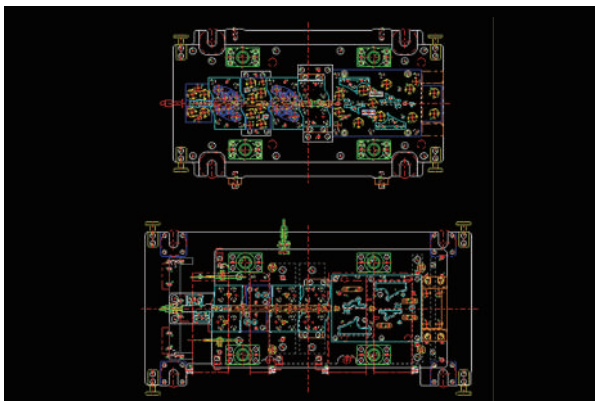
株式会社赤羽金属製作所	株式会社エヌエスオカムラ	株式会社荏原製作所	株式会社オカムラ
株式会社山陽オカムラ	株式会社清国	株式会社桜本製作所	株式会社ショウワ
株式会社セプト・ワン	ダイヤ工業株式会社	株式会社ちば製作所	東プレ株式会社
株式会社紀元製作所	日立ASTEMO株式会社	株式会社日立産機システム	株式会社廣澤精機製作所
ユニプレス株式会社	株式会社吉野機械製作所	株式会社ヨロズ	Lincoln Manufacturing USA, LLC

取引銀行

かながわ信用金庫 湘南ライフタウン支店、りそな銀行 長後支店、横浜銀行 海老名支店 五十音順

林技研では、 金型製作の悩みを解決する“ワンストップ”

社内設計



プレス金型の設計を社内で行っています。CADを使い、社内エンジニアチームが無駄なくスピーディーに設計いたします。社内加工まで一貫しているため、完成品の品質・精度を考慮して無駄なく設計できるのが特徴です。

金型部品の 社内一貫加工



社内で金型の部品加工から組み立てまでを一貫して行っています。設計の意図を現場に伝え、各部品に求められる精度とコストを考慮した製造を行います。不具合・補正へのフィードバックが速いのも社内加工体制があるからです。

“トップサービス”を提供しています。

社内トライ



量産用金型にはプレスマシンに搭載してトライ(試し打ち)することが大切です。
社内に最大400Tonのプレスマシンを保有しています。
現地トライ前に社内トライで品質を高めて出荷いたします。

アフターサポート



提供した金型部品の交換、修理、金型のメンテナンスやオーバーホールまでアフターサポートを充実しています。
長期間にわたり稼働する金型を安定稼働させるためのサポートを続けています。

主な工場設備

機械加工

名称	型式	メーカー
5面加工マシニングセンター (最大加工範囲 3000-1500-600)	MVR25	三菱重工
立形マシニングセンター	MILLAC56IV	オークマ
立形マシニングセンター	MB-46VAE	オークマ
立形マシニングセンター パレットチェンジャー付	MB-56VA	オークマ
立形マシニングセンター	MB-56VA	オークマ
精密平面研削盤 (最大加工範囲 1000-500-300)	JK-105ATD	黒田精工
精密平面研削盤	SE-63型	ワシノ
精密平面研削盤	SGC-94	ナガセ
ワイヤーカット (最大加工範囲 580-380-250)	α-IC	アマダ
細穴放電加工機	KIC	ソディック
NC形彫り放電加工機	AG40L+LP2	ソディック



設計

名称	型式	メーカー
2D-CAD	Cadsuper2016	アンドール
2D+3D-CAD	EXCESS-HYBRID II	C&Gシステムズ
3D-CAD	Top Solid	コダマ
2D-CAM	CAMCORE Handy	アンドール
2D-CAM	CAMCORE EX	アンドール

検査設備

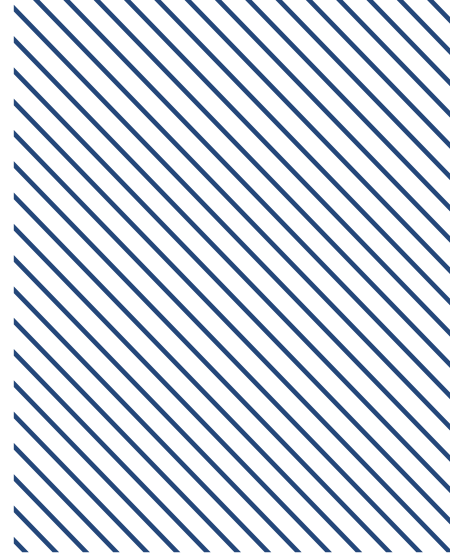
名称	型式	メーカー
三次元測定機	RVA-1000	東京精密
三次元スキャナー	VL-350	キーエンス

トリアルプレス機

名称	型式	メーカー
トリアルプレス[400ton] (ボルスター2700x1500 ダイハイト600mm)	SW400NX	アマダ
トリアルプレス[150ton サーボプレス] (ボルスター1250 x 750 ダイハイト430mm)	SDEI522	アマダ
トリアルプレス [150ton] (ボルスター1250 x 750 ダイハイト405mm)	TPI50	アマダ

生産管理システム

名称	型式	メーカー
TECHS-BK		テクノア



〒252-1107

神奈川県綾瀬市深谷中8-6-26

TEL : 0467-79-4410 / FAX : 0467-79-4415

<http://hayashigiken.jp>